# > RLA HE

# REFRIGERATORI E POMPE DI CALORE ARIA-ACQUA PER INSTALI AZIONE ESTERNA















# Gamma disponibile

#### Tipologia di unità

IR Refrigeratore
IP Pompa di calore

(reversibile lato refrigerante)

BR Refrigeratore Brine
BP Pompa di calore Brine
(reversibile lato refrigerante)

#### Versioni

VB Versione Base

VD Versione Desurriscaldatore VR Versione Recupero Totale

#### Allestimenti acustici

AB Allestimento Base
AS Allestimento Silenziato
AX Allestimento eXtra silenziato

#### Temperatura della sorgente

M Medie temperature A Alte temperature

#### Descrizione dell'unità

Questa serie di refrigeratori e pompe di calore aria-acqua soddisfa le esigenze di condizionamento e riscaldamento di impianti residenziali di medio-grande potenza.

Tutte le unità sono idonee per installazione esterna e possono essere impiegate in impianti a ventilconvettori, impianti radianti e impianti a radiatori ad alta efficienza.

Il circuito frigorifero, contenuto in un vano riparato dal flusso dell'aria per facilitare le operazioni di manutenzione, è dotato di compressori scroll montati su supporti antivibranti, scambiatore a piastre saldobrasate, valvola di espansione elettronica, valvola di inversione ciclo, filtro deidratatore, ventilatori assiali con pale profilate a falce completi di griglie di protezione antinfortunistiche, batte-

ria alettata costituita da tubi in rame con sezione di sottoraffreddamento ed alette intagliate in alluminio. Il circuito è protetto tramite valvola di sicurezza gas, pressostati di alta e bassa pressione e pressostato differenziale acqua sullo scambiatore a piastre.

Lo scambiatore a piastre e tutte le tubazioni del circuito idraulico sono isolate termicamente per evitare la formazione di condensa e ridurre le dispersioni termiche.

E' possibile equipaggiare le unità con controllo a velocità variabile dei ventilatori che ne consente il funzionamento con basse temperature esterne in raffreddamento e alte temperature esterne in riscaldamento e permette di ridurre le emissioni sonore in tali condizioni operative.

L'allestimento acustico silenziato (AS) è ottenuto, a partire dall'allestimento base (AB), attraverso la riduzione della velocità di rotazione dei ventilatori, l'utilizzo di cappottini afonizzanti sui compressori e di materiale fonoassorbente all'interno del vano tecnico dei compressori.

L'allestimento acustico eXtra silenziato (AX) è ottenuto, a partire dall'allestimento silenziato (AS), attraverso una ulteriore riduzione della velocità di rotazione dei ventilatori e l'utilizzo di batterie alettate con superficie maggiorata.

Su tutte le unità è presente un quadro elettrico di regolazione e comando con sezionatore generale bloccaporta, un dispositivo per il controllo della presenza e della corretta sequenza fasi, controllore a microprocessore con display contenente l'apparecchiatura elettrica e tutta la componentistica con un grado di protezione minimo IP54.

Tutte le unità sono accuratamente costruite e singolarmente collaudate in fabbrica. L'installazione richiede solamente i collegamenti elettrici ed idraulici.

# **Opzioni**

# Modulo di accumulo e pompaggio

disponibile nelle configurazioni:

- serbatoio configurato come accumulo in mandata o come accumulo primario-secondario
- 1 o 2 pompe
- pompe standard o alta prevalenza Visualizzazione pressioni circuito frigorifero
- manometri alta e bassa pressione
- trasduttori alta e bassa pressione
   Termostato alta temperatura

Avviamento compressori

- standard (contattori)
- soft starter

#### Regolazione ventilatori

- · regolazione on-off
- regolazione modulante (controllo condensazione / evaporazione) di serie per AS e AX Rifasamento compressori Protezione carichi elettrici
- · fusibili
- interruttori magnetotermici Bacinella raccolta condensa batteria

### **Accessori**

Antivibranti in gomma
Antivibranti a molla
Griglie di protezione batterie
Resistenza elettrica antigelo serbatoio
Comando Remoto
Interfaccia seriale Modbus su RS485
Orologio programmatore
Sequenzimetro monitore di tensione
Kit basse temperature (di serie per IP)
Rubinetti batteria
Flussostato acqua
Attacchi idraulici victaulic



	Prestazioni NOMINALI NETTE - Imp	nianti etar	ndard - Da	ti cortifica	ii FUROVI	FNT				
	Allestimento Base (AB)	160.4	180.4	200.4	230.4	260.4	290.4	330.4	375.4	
	Potenza frigorifera	172	191	212	237	267	304	340	387	kW
	Potenza assorbita	52,7	58,0	65,4	74,1	83,6	95	106	122	kW
<b>×</b>	EER	3,26	3,29	3,24	3,20	3,19	3,20	3,21	3,17	W/W
A35W7	SEER*	4,12	4,16	4,23	4,31	4,16	4,19	4,25	4,24	W/W
<b>Q</b>	Portata acqua	8,22	9,13	10,13	11,3	12,8	14,5	16,2	18,5	l/s
	Perdita di carico	39	36	38	39	40	36	36	33	kPa
IR	Allestimento Silenziato (AS)	160.4	180.4	200.4	230.4	260.4	290.4	330.4	375.4	
	Potenza frigorifera	165	183	204	228	256	292	326	372	kW
_	Potenza assorbita	55,6	61,4	69,4	78,8	88,3	100,7	113	130	kW
A35W7	EER	2,97	2,98	2,94	2,89	2,90	2,90	2,89	2,86	W/W
A3	SEER*	4,01	4,02	4,12	4,15	4,12	4,11	4,13	4,12	W/W
	Portata acqua	7,88	8,74	9,75	10,9	12,2	14,0	15,6	17,8	I/s
IR	Perdita di carico Allestimento eXtra silenziato (AX)	36 160.4	33 180.4	35 <b>200.4</b>	36 <b>230.4</b>	36 <b>260.4</b>	33 290.4	34 330.4	31 375.4	kPa
ın	Potenza frigorifera	160.4	180.4	199	230.4	250.4	290.4	320	364	kW
	Potenza assorbita	56,3	62,2	70,4	80,1	89,4	102	114	132	kW
N7	EER	2,88	2,89	2,83	2,78	2,81	2,80	2,82	2,77	W/W
A35W7	SEER*	4,05	4,11	4,17	4,21	4,13	4,13	4,18	4,15	W/W
A	Portata acqua	7,74	8,60	9,51	10,7	12,0	13,7	15,3	17,4	l/s
	Perdita di carico	34	32	33	35	35	32	32	29	kPa
IP	Allestimento Base (AB)	160.4	180.4	200.4	230.4	260.4	290.4	330.4	375.4	
	Potenza frigorifera	169	187	208	234	266	301	339	385	kW
_	Potenza assorbita	52,7	58,0	65,3	73,3	83,2	94,0	106	121	kW
435W7	EER	3,22	3,23	3,19	3,19	3,20	3,20	3,20	3,18	W/W
	SEER*	3,96	4,01	4,03	4,11	4,01	4,04	4,11	4,10	W/W
	Portata acqua	8,09	8,95	9,94	11,2	12,7	14,4	16,2	18,4	l/s
	Perdita di carico	38	35	36	38	39	35	36	33	kPa
	Potenza termica	176	196	218	242	279	316	351	401	kW
A7W45	Potenza assorbita	52,6	59,9	66,7	74,6	85,9	97	107	124	kW
<b>\bar{\bar{\bar{\bar{\bar{\bar{\bar{</b>	COP	3,34	3,28	3,27	3,24	3,25	3,26	3,28	3,23	W/W I/s
4	Portata acqua Perdita di carico	8,39 41	9,37 38	10,4 40	11,6 41	13,3 43	15,1 39	16,8 39	19,2 36	kPa
IP	Allestimento Silenziato (AS)	160.4	180.4	200.4	230.4	260.4	290.4	330.4	375.4	KI a
•••	Potenza frigorifera	163	180	200	225	255	289	325	370	kW
	Potenza assorbita	55,6	61,4	69,2	77,9	87,9	99,6	113	129	kW
35W7	EER	2,93	2,93	2,89	2,89	2,90	2,90	2,88	2,87	W/W
35	SEER*	3,91	3,93	3,96	4,02	3,94	3,96	4,03	4,01	W/W
A	Portata acqua	7,79	8,60	9,56	10,75	12,2	13,8	15,5	17,7	l/s
	Perdita di carico	35	32	34	35	36	32	33	30	kPa
	Potenza termica	169	188	209	232	268	303	337	385	kW
A7W45	Potenza assorbita	49,6	56,5	63,0	70,5	81,0	91,3	101	117	kW
₹	СОР	3,41	3,33	3,32	3,29	3,31	3,32	3,35	3,29	W/W
4	Portata acqua	8,07	8,98	9,99	11,1	12,8	14,5	16,1	18,4	l/s
ID	Perdita di carico	37	35	37	37	40	36	36	33	kPa
IP	Allestimento eXtra silenziato (AX)	160.4	180.4	200.4	230.4	260.4	290.4	330.4	375.4	Is\A/
	Potenza frigorifera Potenza assorbita	159 56,3	176 62,2	196 70,3	220 79,2	250 89,0	283 101	319 114	362 131	kW kW
N7	EER	2,82	2,83	<b>2,79</b>	2,78	2,81	2,80	2,81	2,77	W/W
A35W7	SEER*	3,94	3,96	4,00	4,05	3,98	4,00	4,07	4,05	W/W
¥	Portata acqua	7,60	8,41	9,36	10,51	11,9	13,5	15,2	17,3	l/s
	Perdita di carico	33	31	32	34	34	31	32	29	kPa
	Potenza termica	167	186	207	230	265	300	333	381	kW
45	Potenza assorbita	48,0	54,8	61,1	68,5	78,4	89	98	113	kW
A7W45	COP	3,48	3,39	3,39	3,36	3,38	3,39	3,40	3,39	W/W
A7	Portata acqua	7,98	8,89	9,89	11,0	12,7	14,3	15,9	18,2	l/s
	Perdita di carico	37	34	36	37	39	35	35	32	kPa

I valori si riferiscono ad unità prive di eventuali opzioni o accessori.
Dati dichiarati secondo EN 14511:
EER (Energy Efficiency Ratio) = rapporto potenza frigorifera su potenza assorbita
COP (Coefficient Of Performance) = rapporto potenza termica su potenza assorbita
\* Valore calcolato con opzione regolazione ventilatori modulanti

SEER (Seasonal Energy Efficiency Ratio) dichiarato secondo EN 14825 A35W7 = sorgente : aria in 35°C b.s. / impianto : acqua in 12°C out 7°C A7W45 = sorgente : aria in 7°C b.s. 6°C b.u. / impianto : acqua in 40°C out 45°C

#### Prestazioni sonore

Allestimento Base (AB)	160.4	180.4	200.4	230.4	260.4	290.4	330.4	375.4	
Livello di potenza sonora (E)	91	92	92	92	93	94	94	95	dB(A)
Livello di pressione sonora a 1 metro	72	73	73	73	74	75	74	75	dB(A)
Livello di pressione sonora a 5 metri	64	65	65	65	66	67	67	68	dB(A)
Livello di pressione sonora a 10 metri	59	60	60	60	61	62	62	63	dB(A)
Allestimento Silenziato (AS)	160.4	180.4	200.4	230.4	260.4	290.4	330.4	375.4	
Livello di potenza sonora (E)	85	86	86	86	87	88	88	89	dB(A)
Livello di pressione sonora a 1 metro	66	67	67	67	68	69	68	69	dB(A)
Livello di pressione sonora a 5 metri	58	59	59	59	60	61	61	62	dB(A)
Livello di pressione sonora a 10 metri	53	54	54	54	55	56	56	57	dB(A)
Allestimento eXtra silenziato (AX)	160.4	180.4	200.4	230.4	260.4	290.4	330.4	375.4	
Livello di potenza sonora (E)	82	83	83	83	84	85	85	86	dB(A)
Livello di pressione sonora a 1 metro	63	64	64	64	65	66	65	66	dB(A)
Livello di pressione sonora a 5 metri	55	56	56	56	57	58	58	59	dB(A)
Livello di pressione sonora a 10 metri	50	51	51	51	52	53	53	54	dB(A)

(E): Dati certificati EUROVENT.
Le prestazioni sonore sono riferite all'unità funzionante in raffreddamento in condizioni nominali A35W7.
Unità posizionata in campo libero su superficie riflettente (fattore di direzionalità pari a 2).
Il livello di potenza sonora è misurato secondo la normativa ISO 9614.

Il livello di pressione sonora medio, valore non vincolante ottenuto dal livello di potenza sonora è calcolato secondo la ISO 3744 ed è riferito ad 1/5/10 metri di distanza dalla superficie esterna dell'unità.

#### Dati tecnici

Dati tecnici										
Unità	160.4	180.4	200.4	230.4	260.4	290.4	330.4	375.4		
Alimentazione elettrica		400 - 3 - 50								
Tipo di compressori		scroll								
N° di compressori / N° circuiti frigoriferi		4/2								
Tipo scambiatore lato impianto		piastre inox saldobrasate								
Tipo scambiatore lato sorgente		batterie alettate								
Tipo di ventilatori		assiale								
N° di ventilatori		4 6 8							n°	
Volume accumulo		325							- 1	
Attacchi idraulici		3" VICTAULIC 4" VICTAULIC								

#### Dati Elettrici

Dati Lictifol									
Unità standard	160.4	180.4	200.4	230.4	260.4	290.4	330.4	375.4	
FLA - Massima corrente assorbita totale	140	151	177	193	217	243	269	314	Α
FLI - Massima potenza assorbita totale	76	87	107	118	133	148	163	186	kW
MIC - Massima corrente di spunto dell'unità	283	340	347	355	379	469	495	510	Α
MIC SS - Massima corrente di spunto dell'unità con opzione soft starter	213	250	263	271	295	354	380	404	Α
Unità con pompa alta prevalenza	160.4	180.4	200.4	230.4	260.4	290.4	330.4	375.4	
FLA - Massima corrente assorbita totale	149	160	187	203	227	256	282	327	Α
FLI - Massima potenza assorbita totale	81	91	113	124	139	156	171	194	kW
MIC - Massima corrente di spunto dell'unità	292	348	357	365	389	482	508	524	Α
MIC SS - Massima corrente di spunto dell'unità con opzione soft starter	222	258	273	281	305	368	394	417	Α

Limiti operativi		Raffredo	damento	Riscald		
Temperatura	Tipo Unità	min	max	min	max	
Temperatura ingresso aria esterna	IR, BR, IP, BP	-10*	52**	-15	40*	(°C)
Temperatura uscita acqua	IR, IP	5	25	30	55	(°C)
Temperatura uscita acqua	BR, BP	-12	5	30	55	(°C)
Temperatura uscita acqua (VD)	IR, BR, IP, BP	30	70	30	70	(°C)
Temperatura uscita acqua (VR)	IR, BR	30	55	-	-	(°C)

<sup>\*</sup> con opzione Regolazione ventilatori modulante (controllo condensazione / evaporazione) \*\* con funzione ATC di protezione alte temperature esterne



#### Versioni VD e VR

Queste unitá permettono di recuperare l'energia termica altrimenti smaltita in aria attraverso uno scambiatore di calore aggiuntivo. di acqua calda a temperature da 30 a 70°C mediante il recupero parziale del calore di condensazione.

La Versione Desurriscaldatore (VD) consente la produzione La Versione Recupero totale (VR) consente la produzione di acqua fredda e contemporaneamente, di acqua calda a temperature da 30 a 55°C, mediante il recupero totale del calore di condensazione.

Versione Desurriscaldatore (VD) - Prestazioni NOMINALI NETTE

IR	Allestimento Base (AB)	160.4	180.4	200.4	230.4	260.4	290.4	330.4	375.4	
	Potenza frigorifera	177	197	218	244	275	312	350	398	kW
വ	Potenza assorbita totale	53,1	58,5	66,1	74,7	84,5	96	106	123	kW
W45	EER	3,33	3,36	3,30	3,27	3,25	3,24	3,29	3,22	W/W
>	HRE	4,18	4,22	4,17	4,15	4,10	4,11	4,17	4,09	W/W
_	Portata acqua	8,55	9,49	10,5	11,8	13,3	15,1	16,9	19,2	l/s
35W7	Perdita di carico	62	63	69	66	71	74	63	68	kPa
8	Potenza termica recuperata	45,0	50,3	57,6	66,2	72,0	83,4	94,0	107	kW
V	Portata acqua recupero	2,15	2,40	2,75	3,16	3,44	3,98	4,49	5,11	l/s
	Perdita di carico recupero	5	6	8	10	12	16	20	26	kPa
IP.	Allestimento Base (AB)	160.4	180.4	200.4	230.4	260.4	290.4	330.4	375.4	
	Potenza frigorifera	174	193	214	241	274	309	349	396	kW
Ŋ	Potenza assorbita totale	53,0	58,4	65,9	73,8	84,1	95	106	122	kW
W45	EER	3,29	3,31	3,25	3,26	3,25	3,25	3,28	3,23	W/W
>	HRE	4,14	4,17	4,12	4,15	4,11	4,12	4,16	4,10	W/W
	Portata acqua	8,42	9,31	10,34	11,6	13,2	15,0	16,8	19,1	l/s
<u> </u>	Perdita di carico	60	61	67	64	70	73	62	67	kPa
A35W7	Potenza termica recuperata	45,0	50,3	57,5	65,4	71,6	82,3	94,0	106	kW
- A	Portata acqua recupero	2,15	2,40	2,75	3,12	3,42	3,93	4,49	5,06	l/s
	Perdita di carico recupero	5	6	8	10	12	16	20	26	kPa
	Versione Recupero Totale (VR) - Prestaz									
IR	Allestimento Base (AB)	160.4	180.4	200.4	230.4	260.4	290.4	330.4	375.4	
	Potenza frigorifera	179	198	220	246	277	315	353	402	kW
Ŋ	Potenza assorbita totale	45,5	50,8	58,4	66,9	73,1	84,8	95	108	kW
W45	EER	3,93	3,91	3,77	3,68	3,79	3,72	3,72	3,72	W/W
7	HRE	8,81	8,77	8,50	8,32	8,54	8,39	8,40	8,38	W/W
	Portata acqua	8,63	9,58	10,6	11,9	13,4	15,3	17,1	19,4	l/s
35W7	Perdita di carico	64	64	70	67	72	76	65	69	kPa
8	Potenza termica recuperata	222	247	276	310	347	396	444	505	kW

13,2

48

Dati dichiarati secondo EN 14511. I valori si riferiscono ad unità prive di eventuali opzioni o accessori.

EER (Energy Efficiency Ratio) = rapporto potenza frigorifera su potenza assorbita

HRE (Heat Recovery Efficiency) = rapporto potenza totale (termica recuperata + frigorifera) su potenza assorbita

A35W7 - W45 = sorgente : aria in 35°C b.s. / impianto : acqua in 12°C out 7°C / Recupero : acqua in 40°C out 45°C

10,6

#### SISTEMA DI CONTROLLO

Portata acqua recupero

Perdita di carico recupero

Il controllore a bordo unità è stato studiato per garantire risparmio energetico ed efficienza dell'unità. Funzioni disponibili :

11,8

- Funzione ATC di protezione alte temperature esterne
- Sbrinamento dinamico
- Gestione emissione sonore
- Funzione regolazione climatica (temperatura scorrevole)
- Funzione Doppio Set Point

- Demand Limit
- Riscaldamento integrativo

14,8

47

16,6

18,9

51

21,2

- Stand by remoto
- Raffreddamento-riscaldamento remoto

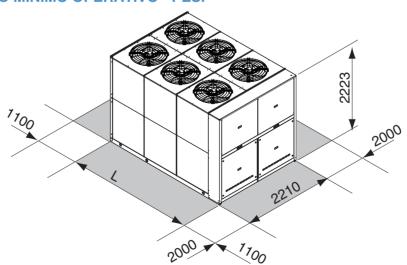


24,1

l/s

kPa

#### **DIMENSIONI - SPAZIO MINIMO OPERATIVO - PES**



	160.4	180.4	200.4	230.4	260.4	290.4	330.4	375.4	
L	3164	3164	3164	3164	3164	4097	4097	4097	mm
Peso massimo in funzionamento*	2512	2712	2957	3122	3214	3787	3948	4046	kg

<sup>\*</sup> Il peso è riferito all'unità IP con serbatoio e modulo di pompaggio 2 pompe.